



Velká vlastenecká...

Vloni se objevil nový český závodní tým FGR s vlastním motorem 125 cm³. Sezóna 2003 byla premiérou. Už teď se mluví o stavbě vlastního podvozku (FGR 125GP). Měli jsme exkluzivní možnost zrod celého motocyklu v průběhu letošního jara sledovat.

Pavel Suchý, foto Jan Dvořáček

Motor, se kterým tým FGR Miroslava Felgra vstoupil do letošní sezóny, je interně označován za druhou generaci a proti původnímu už prodělal několik odlišností s profilu. Nakonec Ducati také perfektně funguje s ocelovým rámem. Úvahy se točily i kolem karbonové konstrukce, ovšem ta zatím skrývá mnohá nevyřešená úskalí, pro která se nejspíš nepoužívá ani v MotoGP.

Základním požadavkem byla možnost regulace úhlu řízení a výšky zadního zavěšení. První úkol vyřešil Oldřich Kreuz pomocí výmenných a otočných excentrů v rozsahu 3° až 0,25°. Veškeré se-



Počítačové zpracování zajistil ing. Zdeněk Špindler ze spolupracující firmy VMK Engineering.

Příhradový rám

K rozhodnutí svávit rám z chrom-molybdenových trubek vedla racio-

ních důvodů nákladnou výrobu hliníkových odliatků svářovaných s profily. Nakonec Ducati také perfektně funguje s ocelovým rámem. Úvahy se točily i kolem karbonové konstrukce, ovšem ta zatím skrývá mnohá nevyřešená úskalí, pro která se nejspíš nepoužívá ani v MotoGP.

Základním požadavkem byla možnost regulace úhlu řízení a výšky zadního zavěšení. První úkol vyřešil Oldřich Kreuz pomocí výmenných a otočných excentrů v rozsahu 3° až 0,25°. Veškeré se-

mu
lá-
na-
no-
ěn-
írv-
íků
iho
ře-
ne-
iho
po-
jezi
šla.



Zleva: ing. Zdeněk Špindler, Miroslav Felgr a konstruktér Oldřich Kreuz.

Celý projekt začíná dosahovat velikosti, v kterou ještě před půldruhým rokem nikdo nevěřil. Kromě pana Felgra...

nezapomeňte na možné změny sekundárního převodu...

O plnění snů

O tom, jak si Miroslav Felgr dělá radost a z peněz své prosperující firmy FPoS finančuje vývoj a tým FGR, jsme už psali. Celý projekt začíná dosahovat velikosti, v kterou ještě před půldruhým rokem nikdo

nevěřil. Možná kromě pana Felgra. Bez obrovského nadění lidí kolem FGR by ale samotné peníze mnoho nesvedly. Je proto téměř příznačné v naší malé zemi, že nejdůležitějším hnacím motorem úspěšných projektů je právě nadějí pro vše. A tohohodiny mají zatím v Ústí nad Orlicí dost. To jsou, myslím, dobré zprávy.

Samotnou výrobu filigránské konstrukce zajišťila pro FGR současná firma Fort Frames ing. Pavla Samka, zabývající se výrobou špičkových jízdních kol, a posledním „problémem“ na počátku dne byla volba odstínu práškového laku.

Kývačka z certalu

Každé rameno zadní kryné vidlice ze slitiny Certal je vyřezáváno „en-céckem“ z bloku o hmotnosti 15 kg na konečný produkt vážici 1,6 kg. Konečný komplet je svařen v jediné výrobce v 1 kg méně než stejný díl Hondy 125RS. Při jeho výrobě, s níž opět pomáhal specialisti na výrobení hliníku, firma Fort Frames, byly největší potíže s odstraněním deformací po sváření. Vše se ale povedlo díky přípravkům a vypracování postupu svářování tak, že konečná tolerance v místě osy zadního kola může být stanovena na jednu desetinu milimetru!

Stavebnice

Zbyvající komponenty řeší tým FGR dodavatelským způsobem –